FICHA de Inspección ; TRIPODE SEKURALT

Referencia: TRIP1
Tipo: EN 795:2012 B + ATEX II 2G Ex h II CT6
Nº de Serie/sistema: 085
Fecha de Fabricación: 2011
Fecha de Instalación: 2011
Fecha de última revisión: 07/08/2025
Fecha de la revisión: 24/09/2026
Última Fecha de reevaluación por fabricante; 08/2024

TRIPODES - Comprobaciones Visuales/Funcionales

Cabeza de aluminio
*Controlar el estado de la cabeza del trípode, no debe presentar ninguna deformación, fisura, desgaste ni oxidación.***Controlar visualmente el aspecto del trípode; este debe poder controlarse.**
PEQUEÑOS ROCES DE USO NORMAL, NO SE OBSERVAN DEFORMACIONES.

Anillo de anclaje
Controlar el estado de los anillos de anclaje; no deben estar deformados, oxidados, cortados ni desgastados. Comprobar manualmente el apriete de las tuercas autoblocantes con una llave.
CORRECTO Y CONFORME

Pasadores de bloqueo de bolas
Controlar los tres pasadores de bloqueo de bolas del trípode, no deben presentar ninguna deformación, corte, desgaste ni oxidación, comprobar el funcionamiento de los pasadores manipulándolos. Controlar que puedan posicionarse en todos los orificios previstos. Asegurarse de que los pasadores estén unidos a la cabeza del trípode mediante sus cables de acero.
CORRECTO Y CONFORME

Tornillos de sujeción de las patas
Controlar el estado de los tornillos de sujeción de las patas, no deben estar deformados, oxidados ni rotos. Comprobar manualmente con una llave el apriete de los tornillos de sujeción de las patas.
CORRECTO Y CONFORME

Poleas guía de cable
Controlar el estado de las poleas guía de cable, asegúrese de que no estén deformadas, desgastadas ni oxidadas. Comprobar la libre rotación de las poleas en sus ejes. Comprobar la presencia de los circlips en los ejes.
CONFORME

Eje antisalto de cable
Controlar el estado de los ejes antisalto de cable, asegúrese de que no estén deformados, desgastados ni oxidados. Controlar que puedan posicionarse sin dificultad en los orificios previstos para ello. Asegurarse de que los ejes estén unidos a la cabeza del trípode mediante sus cables de acero.
CORRECTO Y CONFORME

Patas de aluminio
Controlar el estado de las patas, no deben presentar ninguna deformación, corte ni desgaste, comprobar el estado de los orificios de ajuste.
MARCAS DE ROCES, NO GOLPES, NO DEFORMACIONES, BUEN ESTADO. CORRECTO Y CONFORME

Pasador de bloqueo de las patas
Controlar el estado de los tres pasadores de bloqueo de las patas, no deben presentar ninguna deformación, corte, desgaste ni oxidación. Comprobar que se posicionan sin dificultad en los orificios de ajuste de las patas. Asegurarse de que estén unidos a las patas del trípode mediante sus cables de acero.
CORRECTO Y CONFORME

Placa de soporte de torno
Comprobar el estado de la placa, asegúrese de que no esté deformada, cortada, desgastada ni oxidada. La placa debe estar unida a la pata.
LIGERA CORROSIÓN SUPERFICIAL

Pies y patines antideslizantes
Controlar el estado de las tres patas así como los patines antideslizantes, no deben presentar ninguna deformación, corte, desgaste ni oxidación. Comprobar el basculamiento de los pies. Controlar el estado de los tornillos de sujeción de los pies, no deben estar deformados, oxidados ni rotos. Comprobar manualmente con una llave el apriete de los tornillos.
UNA DE LOS PATINES, TIENE UNA GOMA SUELTA, SE REPARA.

Cinta antiseparación y hebilla de ajuste *(según modelo)*
Controlar el estado de la cinta, no debe presentar ningún fallo de tipo desgaste, corte, quemadura ni deformación. Comprobar el estado de las costuras, comprobar el estado y el funcionamiento de la hebilla realizando diferentes ajustes.
PRESENTA UN CORTE EN LA CINTA, SE SUSTITUYE

Cadena antiseparación *(según modelo)*
Controlar el estado de la cadena de acero, no debe presentar ningún fallo de tipo desgaste, corte, oxidación ni deformación.
NO APLICABLE AL MODELO.

Etiquetas de marcado
Controlar la presencia y la legibilidad de las etiquetas de marcado.
CORRECTO Y CONFORME
MANUALES DESCARGABLES MEDIANTE LECTURA DE CÓDIGO QR

Estado de conservación
Evaluar el estado de conservación teniendo en cuenta los controles anteriores y el aspecto general del producto.
SE DEBE ALMACENAR FUERA DE POSIBLES CARGAS, PRESENTA INDICIOS DE CORROSIÓN EN PLACA DE TORNO EN GALVANIZADO, LAS FICHAS DE CONTROL NO ESTÁN DENTRO DE LA BOLSA, SE REPONEN.

- *Motivo de la revisión/defectos encontrados;*
  APTO.
- *Observaciones;*
  ALMACENAJE INADECUADO, PRESENTA INDICIOS DE CORROSIÓN, SIN LIBRO DE INSPECCIÓN DENTRO DE LA BOLSA.

FECHA DE LA REVISION 24/09/2026 *FECHA DE LA PROXIMA REVISION 23/09/2027*

VEREDICTO;

APTO [X] *NO APTO* [ ]

REVISADO POR;

Josué Pagán Oliva